Министерство образования и науки Самарской области Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Сызранский медико-гуманитарный колледж»

СОГЛАСОВАНО Исполнительный директор ООО «ОКРУГ»

Н.Н.Новикова 2017 г. УТВЕРЖДЕНО Приказом директора ГБПОУ «СМГК» от 31.05.2017 №179/01- 05 од

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПРАКТИКИ

ПМ.03. ПОДГОТОВКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ НА ШВЕЙНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

программы подготовки специалистов среднего звена 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий

базовой подготовки

ОДОБРЕНА

цикловой методической комиссией по специальностям 15.02.07, 27.02.02, 29.02.04, направлению профессиональной подготовки 18213

Председатель ЦМК

_______О.В. Колвина Протокол № 9 от 02.05.2017 Составлена в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология

швейных изделий

Заместитель директора по учебно-

вослитательной работе

Н.Г.Бурлова

Составитель:

Колвина О.В. -

преподаватель ГБПОУ «СМТС»

Нугаева В.Р. -

преподаватель ГБПОУ «СМГК»

Эксперты:

Внутренняя экспертиза

Техническая экспертиза:

Вернер Е.В. -

Зам. директора по

качеству образования

ГБПОУ «СМГК»

Содержательная экспертиза:

Майорова Н.Ю. -

преподаватель ГБПОУ

«СМГК»

Внешняя экспертиза

Содержательная экспертиза:

Новикова Н.Н. -

исполнительный

директор ООО «Округ»

Рабочая программа разработана на основе федерального государственного стандарта среднего профессионального образования (далее – $\Phi\Gamma$ ОС СПО) по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от «15» мая 2014 г. № 534.

СОДЕРЖАНИЕ

		CTP
1.	ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2.	РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
3.	СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	7
4.	УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	9
5.	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	11
6.	ПРИЛОЖЕНИЯ	14

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения рабочей программы производственной практики

Рабочая программа производственной (по профилю специальности) является частью программы подготовки специалистов среднего практики специальности 29.02.04 Конструирование, звена по моделирование швейных изделий базовой подготовки, разработанной технология профессиональном бюджетном образовательном государственном области «Сызранский учреждении Самарской медико-гуманитарный колледж» в части освоении основного вида деятельности Подготовка и технологических процессов на швейном производстве соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

- 1. Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.
- 2. Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами.
- 3. Выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов).
- 4. Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции.
- 5. Осуществлять проектирование технологических процессов производства швейных изделий

1.2. Цели и задачи производственной практики

Цели производственной практики:

Формирование практических профессиональных умений и приобретение практического опыта работы по специальности в части освоения основного вида профессиональной деятельности: Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве.

В результате прохождения практики обучающийся должен:

иметь практический опыт:

- поиска и выбора рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий;
- расчета потока

уметь:

- обрабатывать различные виды одежды;

- составлять схему сборки деталей изделия и технологическую последовательность обработки;
- рассчитывать нормы расхода материалов и величины межлекальных отходов;
- производить расчет параметров технологического процесса швейного производства

1.3. Количество часов на освоение программы практики – 36 часов

1.4. Формы проведения производственной практики.

Производственная практика по профилю специальности по профессиональному модулю ПМ.03 проводится в форме практической деятельности обучающихся под непосредственным руководством и контролем руководителей производственной практики от предприятий, и методического руководителя-преподавателя профессионального модуля.

1.5. Место и время проведения производственной практики.

Производственная практика проводится на базах практической подготовки ГБПОУ «СМГК», закрепленных договорами о социальном партнерстве.

Продолжительность рабочего дня обучающихся при прохождении производственной практики — 6 часов и не более 36 академических часов в неделю.

На обучающихся распространяются правила охраны труда и правила внутреннего трудового распорядка, действующие на базе практической подготовки.

1.6. Отчетная документация обучающегося по результатам производственной практики

В период прохождения производственной практики обучающиеся обязаны вести документацию:

- 1. Дневник производственной практики (Приложение 1,2,3).
- 2. Табель учета часов по производственной практике (Приложение 4).
- 3. Отчет по производственной практике (Приложение 5).

2.РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы производственной практики является формирование практических профессиональных умений, приобретение обучающимися практического опыта при овладении видом профессиональной деятельности: Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 3.1	Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий
ПК 3.2	Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами
ПК 3.3	Выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов)
ПК 3.4	Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции
ПК 3.5	Осуществлять проектирование технологических процессов производства швейных изделий
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
OK 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
OK 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать и осуществлять повышение квалификации
OK 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

3.СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

№ п/п	Разделы (этапы) производственной практики, профессиональные компетенции	Виды работ производственной практики	Количество часов
1.	Организация практики, инструктаж по охране труда	 знакомство со структурой учреждения, правилами внутреннего распорядка инструктаж по охране труда, пожарной безопасности 	2
2.	Производственный этап		32
	ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий	1. определение рациональных способов технологии производства швейных изделий согласно техническим условиям; 2. определение рациональных способов технологических режимов производства швейных изделий согласно ТУ, ассортимента обрабатываемых изделий, материала;	4
	ПКЗ.2. Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами	1. составление технологической последовательности обработки швейного изделия по неделимым операциям в зависимости от вида изделия, сложности модели, применяемых материалов, оборудования и способов обработки; 2. осуществление подбора оборудования в соответствии с применяемыми материалами и способами обработки; 3. составление схемы разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами;	12
	ПК 3.3. Выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов)	1. выполнение экономичных раскладок лекал (шаблонов) согласно НТД; 2. выполнение копирования раскладок лекал;	8
	ПК 3.4. Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции	1. выполнение технического контроля качества выпускаемой продукции согласно техническим условиям	4
	ПК.3.5. Осуществлять проектирование технологических процессов производства швейных изделий	1. расчет параметров технологического процесса швейного производства	4
3.	Комплексный дифференцированный зачет		2
	1	Всего	36

4.УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к условиям допуска обучающихся к производственной практике

К производственной практике допускаются обучающиеся, освоившие все разделы и МДК профессионального модуля.

Перед выходом на производственную практику обучающиеся должны уметь:

- обрабатывать различные виды одежды;
- составлять схему сборки деталей изделия и технологическую последовательность обработки;
- рассчитывать нормы расхода материалов и величины межлекальных отходов;
- производить расчет параметров технологического процесса швейного производства

знать:

- способы обработки различных видов одежды.
- технологическую последовательность обработки швейных изделий различных конструкций;
- виды контроля качества выпускаемой продукции;
- виды лекал и требования НТД к их изготовлению;
- нормы расхода материалов на раскладку;
- технологические процессы, режимы и параметры швейного производства;
- особенности организации и расчета многомодельных потоков.

К производственной практике допускаются обучающиеся, успешно прошедшие предварительный и периодический медицинские осмотры в порядке, утвержденном действующим законодательством.

4.2. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению производственной практики по профилю специальности

Программа производственной практики предусматривает выполнение студентами функциональных обязанностей на объектах профессиональной деятельности. При выборе базы практики учитываются следующие факторы:

- оснащенность современными аппаратно программными средствами;
- оснащенность необходимым оборудованием;
- наличие квалифицированного персонала.

Закрепление баз практик осуществляется администрацией колледжа. Производственная практика проводится на предприятиях, в учреждениях, организациях различных организационно-правовых форм собственности на основе прямых договоров, заключаемых между предприятием и колледжем.

В договоре колледж и организация оговаривают все вопросы, касающиеся проведения практики. Базы практик представлены в приказе направления обучающихся на производственную практику.

4.3. Требования к информационному обеспечению производственной практики

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

- 1. ГОСТ 12807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.
- 2. ГОСТ 22977-89 Детали швейных изделий. Термины и определения.
- 3. ГОСТ 20521-75 Технология швейного производства. Термины и определения.
- 4. ОСТ 17-835-80 Изделия швейные. Технические требования к стежкам, строчкам и швам.
- 5. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам. М.: Издательский центр «Академия», 2015.
- 6. Удальцова Л.Л. Портной. Изготовление женской верхней одежды. Учебное пособие. М.: Издательский центр «Академия», 2012.

Дополнительные источники:

- 1. Амирова Э.К., Труханова А.Т., Саккулина О.В. Технология швейных изделий. М.: Издательский центр «Академия», 2015.
- 2. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. М.: ИРПО; ПрофОбрИздат, 2017.
- 3. Жихарев А.П. Материаловедение швейного производства. М.: Издательский центр «Академия», 2012.

Интернет-ресурсы:

http://t-stile.info

http://www.twirpx.com

4.4. Требования к организации аттестации и оценке результатов производственной практики

Аттестация производственной практики проводится в форме дифференцированного зачета в последний день производственной практики.

К аттестации допускаются обучающиеся, выполнившие в полном объеме программу производственной практики и представившие полный пакет

отчетных документов (п.1.6), характеристику с производственной практики (Приложение 5).

В процессе аттестации проводится экспертиза формирования практических профессиональных умений и приобретения практического опыта работы в части освоения основного вида профессиональной деятельности, освоения общих и профессиональных компетенций.

Оценка за производственную практику определяется с учетом результатов экспертизы:

- 1. Формирования профессиональных компетенций;
- 2. Формирования общих компетенций;
- 3. Ведения документации;
- 4. Характеристики с производственной практики.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 3.1 Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий	-выбирает рациональные способы технологии производства швейных изделий согласно техническим условиям; -выбирает рациональный способ технологических режимов производства швейных изделий согласно ТУ, ассортимента обрабатываемых изделий, материала	 оценка результатов дифференцированного зачета; наблюдение за действиями на производственной практике; оценка действий на производственной практике; характеристика с производственной практики;
ПК 3.2 Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами	-составляет технологическую последовательность обработки швейных изделий по неделимым операциям в зависимости от вида изделия, сложности моделей, применяемых материалов, оборудования и способов обработки; -составляет схему разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами	 оценка результатов дифференцированного зачета; наблюдение за действиями на производственной практике; оценка действий на производственной практике; характеристика с производственной практики;
ПК 3.3 Выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов)	-выполняет экономичные раскладки лекал (шаблонов) согласно НТД; -выбирает способ копирования раскладок лекал и обосновывает его	 оценка результатов дифференцированного зачета; наблюдение за действиями на производственной практике; оценка действий на производственной практике; характеристика с производственной практики;
ПК 3.4 Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции	-осуществляет контроль технический качества продукции техническим условиям	 оценка результатов дифференцированного зачета; наблюдение за действиями на производственной практике; оценка действий на производственной практике; характеристика с производственной практики;

ПК 3.5 Осуществлять проектирование технологических процессов производства швейных изделий	 рациональность выбора, моделей, материалов, способов обработки и оборудования; правильность расчета параметров потока; рациональность выбора типа потока; правильность комплектования неделимых операций; владение приемами аналитического и графического анализа согласования; правильность расчета ТЭП потока 	 оценка результатов дифференцированного зачета; наблюдение за действиями на производственной практике; оценка действий на производственной практике; характеристика с производственной практики;
---	---	--

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся как сформированность профессиональных компетенций, так и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК.1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	 определяет ближайшие и конечные жизненные цели в профессиональной деятельности; определяет пути реализации жизненных планов; определяет перспективы трудоустройства 	Экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ по учебной и производственной
ОК.2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	 прогнозирует результаты выполнения деятельности в соответствии с целью; разбивает поставленную цель на задачи, подбирая из числа известных технологии (элементы технологий), позволяющие решить каждую из задач; выбирает способ (технологию) решения задачи в соответствии с заданными условиями и имеющимися ресурсами; выстраивает план (программу) деятельности; подбирает ресурсы (инструмент, информацию и т.п.) необходимые для решения задачи; 	практик

	Г	**
OK 2 Harr	 оценивает результаты своей деятельности, их эффективность и качество 	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью
ОК.3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	определяет проблему на основе самостоятельно проведенного анализа ситуации;предлагает способ коррекции	обучающегося в процессе освоения образовательной программы
	деятельности на основе результатов текущего контроля; – определяет критерии оценки продукта на основе задачи	
	деятельности; – оценивает результаты деятельности по заданным показателям	
ОК.4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных	 задает вопросы, указывающие на отсутствие информации, необходимой для решения задачи; систематизирует информацию в 	
задач, профессионального и личностного развития. ОК.5 Использовать	самостоятельно определенной в соответствии с задачей информационного поиска структуре – представляет информацию в	
информационно- коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	различных формах с использованием разнообразного программного обеспечения, в том числе с помощью презентаций	
	 решает профессиональные задачи с применением специализированного программного обеспечения 	
ОК.6 Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	 организует коллективное обсуждение рабочей ситуации; принимает и фиксирует решение по всем вопросам для 	
	группового обсуждения; – развивает и дополняет идеи других участников группового обсуждения (разрабатывает чужую	
	идею); – оформляет документы в соответствии с нормативными актами	
ОК.7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.	 ставит задачи перед коллективом; осуществляет контроль в соответствии с поставленной задачей; 	
	- конструктивно критикует с учетом сложившейся ситуации	

действий по модернизации

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Самарской области "СЫЗРАНСКИЙ МЕДИКО-ГУМАНИТАРНЫЙ КОЛЛЕДЖ"

ДНЕВНИК О ПРОХОЖДЕНИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ

по профессиональному моду	лю(в соответствии с програ	аммой практики)
студента		
	(Ф.И.О.)	
Группы	Курса	
Специальность		
(код и наименование специальност	ти)
База практики		
Руководители практики:		
-		
OT HOUSENAMEN	(Фамилия, инициалы)	
от предприятия	(Фамилия, инициалы)	
Срок практики с	по	
М.П.		

г. Сызрань, 20___ год

Содержание дневника по практике

Задания	Описание конкретных задач, выполняемых студентом, используемых	Сроки исполнения	Отметка
	материалов и средств (указать № приложения), выводы, планируемые		руководителя
	результаты		практики о
			выполнении

Примечание: 1. Вывод обучающимся пишется по каждой теме.

2. В конце дневника пишется общий вывод по итогам практики.

Рекомендации по ведению дневника производственной практики

- 1. Дневник ведется по каждому разделу практики.
- 2. В начале дневника заполняется табель учета часов производственной практики по датам и количеству дней, в соответствии с программой практики, делается отметка о проведенном инструктаже по охране труда.
- 3. В графе «Задания» в соответствии с индивидуальным графиком заданий
- 4. Ежедневно в графе "Описание конкретных задач, выполняемых студентом, используемых материалов и средств (указать № приложения), выводы, планируемые результаты" регистрируется проведенная обучающимся самостоятельная работа в соответствии с программой практики.
- 5. Ежедневно обучающийся совместно с руководителем практики от ГБПОУ «СМГК» подводит итоги проведенных работ.
- 6. При выставлении оценок по пятибалльной системе учитывается количество и качество проделанных работ, правильность и полнота описания впервые проводимых в период данной практики действий, наблюдений и т.п., знание материала, изложенного в дневнике, четкость, аккуратность и своевременность проведенных записей. Оценка выставляется ежедневно руководителем практики.
- 7. В графе "Отметка руководителя практики о выполнении" учитывается выполнение указаний по ведению дневника, дается оценка качества проведенных обучающимся самостоятельной работы.
- 8. По окончании практики по данному разделу обучающийся составляет отчет о проведенной практике. В отчете обучающиеся отмечают положительные и отрицательные стороны практики, какие знания и навыки получены им во время практики, предложения по улучшению теоретической и практической подготовки в колледже, по организации и методике проведения практики на практической базе, в чем помог организации (предприятию).

ТАБЕЛЬ учета часов по производственной практике

Студента		курса, спе	циаль	ность	(код	и наи	менова	ние с	 :пеци	альн	ости)
		(фамилия, им	ия, отч	ество	обучак	ощего	ся)				
о прохожден	ии практики										
		(указа	ать ка	кой пр	актики)					
(наг	именование г	предприятия, н	а котс	ром о	бучаюц	цийся	прохо	дил п	ракт	ику)	
c	по	работа	ал в ка	ачеств	e						
c	по	работа	ал в ка	ачеств	e						
Дата											
Кол-во часов											
Дата											
Кол-во часов											
Дата											
Кол-во часов											
Оценка											
	ь практики о	т предприятия									
-	F	F		()	олжно	сть, п	одпись	и пе	чать))	
М.П.		2	20	Г							
	«»_	4	.0	1.							

ХАРАКТЕРИСТИКА

на обучающегося (щейся) ГБПОУ «СМГК»	
(Ф.И.О.)	
группы специальности	
группы специальности проходившего (шей) производственную практику с по 20 п	`.
на базе:	
по ПМ.03. Подготовка и организация технологических процессов на швейн	DM
производстве	
За время прохождения практики зарекомендовал (а) себя	
(производственная дисциплина, прилежание, внешний вид, проявление интереса	
специальности, регулярность ведения дневника, индивидуальные особенности морально) -
волевые качества, честность, инициатива, уравновешенность, выдержка и др.)	
	—
	—
	—
Приобрел (а) практический опыт:	
Tiphoopen (a) iipakin teekini onzir.	_
Освоил (а) профессиональные компетенции:	
(2074) NO COONT TIV MADAMI, MANNO	
(если не освоил ПК, указать, какие) Освоил (a) общие компетенции:	
Освоил (а) оощие компетенции.	_
(если не освоил ОК, указать, какие)	
Выводы, рекомендации:	
Практику прошел (прошла)	
с оценкой	
Руководитель практики от предприятия (организации)	

М.П.

ПАМЯТКА

для обучающихся, находящихся на производственной практике

- 1. До ухода на практику
 - 1.1. Выяснить точно характер и время (даты начала и окончания) практики
 - 1.2. Узнать наименование, адрес предприятия, на котором намечена практика
 - 1.3. Выяснить, кто из колледжа назначен руководителем данной практики
 - 1.4. Получить у руководителя практики программу. Дневник и индивидуальное задание, а также консультацию по всем вопросам организации и проведения практики (о порядке работы на практике, об основных рабочих местах, о наиболее рациональных методах работы, о технической литературе, с которой необходимо ознакомиться перед практикой и во время её прохождения, о составлении дневника-отчета о практике)
- 2. По прибытии на место практики
 - 2.1. Явиться в отдел кадров предприятия по месту практики и оформить соответствующие документы
 - 2.2. Пройти инструктаж по технике безопасности
 - 2.3. Явиться к руководителю практики от предприятия, ознакомить его с программой практики, индивидуальным заданием и дневником, уточнить план задания в соответствии с условием работы на данном предприятии и договориться о порядке времени и месте консультации
 - 2.4. Установить с руководителем конкретные рабочие места, составить календарный план практики и приступить к практике
- 3. Во время прохождения практики
 - 3.1. Строго соблюдать существующие правила внутреннего распорядка предприятия
 - 3.2. Бережно относиться к расходованию материалов, энергоресурсов, неуклонно руководствоваться установленным на предприятии порядком сбора и хранения материалов
 - 3.3. По всем местам работы вести ежегодную запись (дневник) о проделанной работе, давая его на подпись руководителю практики от предприятия не позже, чем на следующий день
 - 3.4. Помимо дневника обучающийся обязан иметь рабочую тетрадь, в которую следует заносить все данные, полученные в процессе прохождения практики и необходимые в дальнейшем для составления отчета по практике
 - 3.5. Обязательно посещать консультации, проводимые руководителем практики в колледже
- 4. По окончании практики
 - 4.1. По окончании практики обучающийся обязан предоставить дневник о выполнении им программы практики от предприятия и получить от него заключение по отчету, отзыв по работе обучающегося на практике, заверенные подписями и печатями
 - 4.2. В трехдневный срок сдать заведующему практикой дневник и защитить его, получить зачет по практике
 - 4.3. Все полученные на практике инструменты, чертежи, литературу сдать по принадлежности

Ликвидация академической задолженности по производственной практике производится путем повторного её прохождения.

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Сызранский медико-гуманитарный колледж»

			Зав. практикой ГБПОУ «СМГК»	
			«»	20 ı
	ГРАФИК ЗА			
по профессиональному модул специальность	(наименование в пю			
(1	код и наименовани	е специальности)		
	в группе			
Задание	Количест во дней	Календарные сроки	Отметка о выполнении Дата Подпись	
Оуковолитель практики от ко	H H A H W A			

(подпись)

(Фамилия И.О.)